

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Скоростное моделирование на верхних формах Express-Pro (45-50 мин)

1. Архитектурные параметры и спецификация конструкции

Скоростное моделирование на верхних формах основано на переносе 90% идеальной геометрии непосредственно из силиконово-полимерной капсулы формы. Чтобы ногти выдерживали эксплуатационные нагрузки в течение 4 недель без отслоек и трещин в стрессовой зоне, соблюдайте нормативы:

Параметр	Стандарт Express-Pro	Техническое обоснование
Положение Апекса	1/3 от кутикулы (натуральное ложе)	Исключает давление рычага свободного края на матрикс при отрастании.
Толщина торца	0.5 мм (толщина банковской карты)	Баланс жесткости и естественной эстетики. Предотвращает сколы углов.
Высота апекса	1.2 - 1.5 мм в наивысшей точке	Обеспечивает структурное ребро жесткости при поперечном ударе.
С-изгиб (поперечная арка)	35% - 50% правильного полукруга	Сопrotивление скручиванию ногтевой пластины в боковых параллелях.
Отступ от проксимального валика	0.8 - 1.0 мм плавного схода на 'нет'	Предотвращает 'ступеньку' при отрастании и механический затек материала.

2. Пошаговый операционный протокол (Тайминг: 45 минут)

Этап	Операция и инструмент	Ключевое правило	Время
1. Дезинфекция и снятие	Антисептик + твердосплав зел./син. 25-30 тыс об/мин	Оставляем 10% старой базы для защиты дорсального слоя.	5 мин
2. Скоростной маникюр	Пламя 021/023 синее 15 тыс об + ножнички/кусачки	1 движение на реверсе, 1 на форварде. Срез цельной колбаской.	10 мин
3. Подготовка пластины	Опил пилкой 180 grit + Dehydrator + Primer	Матирование строго по росту онихобластов без нажима!	3 мин
4. Втирающий слой базы	Эластичная каучуковая база кистью из флакона	Тончайший втирающий слой. Сушка 60 сек в LED 48W.	2 мин
5. Подбор и выкладка форм	Акригель / полигель + капля спирта/Slip solution	Размер формы на 1 мм шире ногтя, закрывает точки роста!	10 мин
6. Постановка и фиксация	Угол 45 град + точечный фонарик LED 5 сек + лампа	Контроль изнанки до полимеризации силиконовой кистью.	5 мин
7. Экспресс-опил периметра	Пилка 100/180 grit + конусная фреза для изнанки	5 опорных линий: торец, 2 боковые, 2 параллели. Без опилов поверхности!	7 мин
8. Топ финиш	Глянцевый топ без ЛС с УФ-фильтром	Блик без утолщения, запечатывание торца 0.5 мм.	3 мин

ВАЖНЕЙШЕЕ ПРАВИЛО БЕЗОПАСНОСТИ: *Никогда не нажимайте на верхнюю форму с усилием более 50-70 грамм! Избыточное давление выдавливает моделирующий материал в пазухи боковых валиков и под кутикулу, образуя микроподтёки и создавая очаг термического ожога матрикса и химического онихолизиса!*